

# Trasparenza amministrativa

La Legge n. 124 del 4 agosto 2017 (cd. *Legge concorrenza*) - all'art 1, commi 125-126-127 - ha introdotto due distinti obblighi di trasparenza operanti "a decorrere dal 2018" e concernenti:

- ° l'**obbligo di pubblicazione su siti o portali internet** posto in capo ad associazioni, Onlus e Fondazioni;
- ° l'**obbligo di comunicazione in nota integrativa** per le imprese.

L'obbligo deve essere assolto entro il 28 Febbraio 2019 per i contributi ricevuti nel 2018.

In aderenza a quanto previsto dalla normativa soprarichiamata pubblichiamo i contributi in denaro e natura ricevuti da enti pubblici nel 2018.

<b>Ente erogatore</b>	<b>Codice Fiscale</b>	<b>Somma ricevuta</b>	<b>Causale</b>
ATS Bergamo	04114400163	186.594,80	Contratto per la gestione di servizi sociosanitari
Comune di Alzano Lombardo	00220080162	2410,00	Partecipazione spese ospiti
Comune di Nembro	00221710163	290,00	Partecipazione spese ospiti
Comune di Ranica	00330380163	0,00	Comodato d'uso gratuito della sede della Fondazione
Agenzia delle Entrate	06363391001	1855,95	Quota 5 per mille